

## ソルベイ、“Smart Molecule”テクノロジーを用いた 新たな高耐熱性ポリアミド Technyl® REDx を発表

**日本・東京 2016年10月19日** – 高度なポリアミドソリューションのグローバル・リーダーであるソルベイは、K 2016 展示会において、独自の“smart molecule”自己補強テクノロジーを採用した新たな高耐熱性ポリアミド 6.6 (PA66) 製品「Technyl® REDx」を発表しました。この革新的な Technyl® REDx 材料は、ソルベイ・エンジニアリング・プラスチックスの耐熱に関する専門知識に基づいて開発された製品で、特に自動車業界などの厳しい温度管理が求められる用途において、従来材料よりも優れた特性を発揮します。

ソルベイ・エンジニアリング・プラスチックス、グローバル・オートモティブ・マーケット担当ディレクターのジェームズ・ミッチェルは、「現在、1,200 万台を超えるエンジンで Technyl®の耐熱テクノロジーが利用されています。自動車メーカーは、当社の樹脂材料を用いることで、エンジンの小型化において直面している温度や圧力の大幅な上昇といった各種の制約を克服することができます。次世代エンジンの開発においては、コストや性能に妥協することなく、連続的な高温環境に耐えうる新たな材料ソリューションが求められています。」と話しています。

こうした課題に対処するため、ソルベイは樹脂の分子構造に影響を与えない独自の smart molecule 自己補強テクノロジーを採用した Technyl® REDx を開発しました。この新しいテクノロジーは、自動車部品などを射出成形する工程においては不活性の状態を維持し、高流動性 PA66 と同様の挙動を示します。自動車の使用時には、温度上昇に伴ってスマートテクノロジーが活性化し、急速に架橋することで初期値よりも大幅に機械的特性が向上します。

Technyl® REDx は、100°C 未満の金型温度で成形できるため、エネルギー消費量の節減に寄与すると共に、シンプルでコスト効率の良い製造が可能となります。また 220°C で連続 3,000 時間の劣化試験においても特性の保持能力がきわめて高く、破断時の伸びを低下させることなく 50%を超える引張特性の向上が実証されました。

Technyl® REDx のプロジェクト・リーダーであるアントワヌ・ジュウは、「Technyl® REDx は長期の熱安定性、優れた加工性、卓越した表面形状を提供することで、材料コストおよび製造コストの低減化に貢献し、高耐熱性が求められる用途において新たな可能性を切り拓くものです。耐熱性に優れた Technyl® REDx を利用することで、従来材料の使用時に必要とされていた断熱材が不要となります。」とコメントしています。

ソルベイの Technyl®製品群は、軽量、高性能、高出力の小型エンジン開発に必要な要件を満たすことができます。金属代替可能な Technyl®製品は、火、熱、薬品に対する保護性能を提供し、自動車の環境フットプリントおよび CO<sub>2</sub> 排出量の継続的な低減化を通じて自動車業界をサポートします。

ソルベイは、高度な材料解析から用途の検証に至るまで幅広い技術サービスの提供によってお客様をサポートし、新たなアプリケーションにおける上市期間の短縮に寄与します。ソルベイが提供するサービスには、Sinterline® PA6 パウダー

を用いた 3D プリンティングによる機能試作、MMI® Technyl® Design<sup>1</sup> による予測シミュレーション、APT® Technyl® Validation センターにおける部品試験などが含まれます。

ソルベイは、10 月 19 から 26 日にかけて開催される K2016 展（ホール 6、ブース C61）において、Technyl® REDx 製品を展示紹介します。

® Sinterline および Technyl はソルベイの登録商標です。

<sup>1</sup> e-Xstream (MSC Software company) の DIGIMAT™ ソフトウェアによりサポートされています。

 [FOLLOW US ON TWITTER @SOLVAYGROUP](https://twitter.com/SOLVAYGROUP)

#### ソルベイ・エンジニアリング・プラスチックス・ビジネスユニットについて

ソルベイ・エンジニアリング・プラスチックス・ビジネスユニットは、ポリアミド系エンジニアリング・プラスチックスのグローバルスペシャリストで、Technyl®ブランドのもと、自動車、消費者向け製品、電気市場用に、あらゆる種類の高性能なプラスチックスを、過去 60 年にわたり開発、製造、販売しています。世界の製造拠点 6 か所による成長戦略により、世界に広がるテクニカルセンターと研究開発センターのネットワークを通じて、お客様のニーズにしっかりと応えるために、専門性と革新的な能力を発揮しています。

詳しくは [www.technyl.com](http://www.technyl.com) および Twitter: @Technyl ご覧ください。

#### ソルベイについて

国際的な化学および先端材料企業であるソルベイは、省エネ、CO<sub>2</sub> 排出削減、資源の最適活用とクオリティ・オブ・ライフの向上を導くような持続可能な製品やソリューションにより、革新的に高価値を開発、提供することで、お客様を支援しています。自動車、航空宇宙関連、消費財、ヘルスケア、エネルギー、環境、電気／電子部品、建築／建設、工業用途などの多様なグローバル・エンド・マーケットに対応しています。当グループはブリュッセルに本社を置き、53 カ国に約 30,000 名の従業員を擁しています。2015 年のプロフォルマ・ベース純売上高は約 124 億ユーロを計上し、純売上高の 90%以上を占めている事業において、当社は世界のトップクラス 3 社のひとつに数えられています。ソルベイ SA (SOLB) はブリュッセルおよびパリの Euronext に上場しています (Bloomberg: SOLB:BB – Reuters: SOLB.BR)。

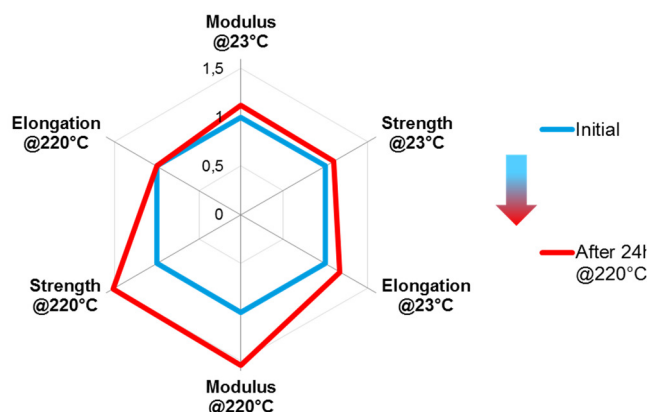
#### プレスリリース問合わせ先

Jérôme Pisani

ソルベイ・パフォーマンス・ポリアミド  
+33 4 26 19 70 87  
[jerome.pisani@solvay.com](mailto:jerome.pisani@solvay.com)

Alan Flower

産業メディア担当  
+32 474 117 091  
[alan.flower@indmr.com](mailto:alan.flower@indmr.com)



Technyl® REDx の成形後（初期段階）および 220°C 環境暴露後における機械的特性（画像提供：ソルベイ）

‘Smart molecule’テクノロジーを用いて開発された Technyl® REDx は、要求特性の厳しいインタークーラーに理想的な樹脂材料（画像提供：ソルベイ）

Tensile modulus@23°C: →縦弾性係数@23°C  
Strength@23°C: →強度@23°C  
Elongation@23°C: →伸び@23°C  
Tensile modulus@220°C: →縦弾性係数@220°C  
Strength@220°C: →強度@220°C  
Elongation@220°C: →伸び@220°C

