

Neue Technyl® Blue Materialien für Kühlsysteme in Elektrofahrzeugen

*Maßgeschneiderte Spritzgieß- und Extrusionstypen
Hohe Chemikalienbeständigkeit bei erhöhten Temperaturen
Ausgezeichnete Dimensionsstabilität*

Lyon, Frankreich, 16. Oktober 2019 – Solvay Performance Polyamides hat das Portfolio seiner Technyl® Blue Materialien – der Marktreferenz für Anwendungen im Bereich Wärmemanagement – um mehrere neue Typen speziell für voll- und hybridelektrische Fahrzeuge (EV/HEV) erweitert. Die neuen Materialien auf der Basis von PA6.6/PA6.10 Polymertechnologie greifen Herausforderungen im Bereich der Kühlkreisläufe und Klimaanlage auf, die auch von einer völlig neuen Reihe von Extrusionstypen profitieren.

„Elektrifizierte Fahrzeuge haben eine größere Anzahl komplexer, miteinander verbundener Kühlsysteme, die erhöhte Anforderungen an unser Materialangebot stellen“, erläutert Didier Chomier, Global Marketing Manager for Automotive bei Solvay Performance Polyamides. *„Als historische Leitmaterialien für das Wärmemanagement von Verbrennungsmotoren verfügen unsere Technyl® Blue Typen jetzt auch über alle Voraussetzungen, um sich im Markt der Elektrofahrzeuge zu bewähren.“*

Das neue Technyl® Blue D 218CR V50 ist ein Spritzgießmaterial und erschließt Gesamtkosteneinsparungen gegenüber Spezialpolymeren wie Polyphthalamid (PPA) und Polyphenylensulfid (PPS). Es vereint hohe mechanische Festigkeit und Designflexibilität mit ausgezeichneter Oberflächenqualität und leichter Verarbeitbarkeit. Typische Anwendungen sind Thermostatgehäuse und Wasserpumpen.

Die neu eingeführte Technyl® Blue Reihe für Extrusionsanwendungen bietet ein attraktives Kosten/Leistungsverhältnis gegenüber Metallen wie Aluminium sowie Wettbewerbspolymeren, einschließlich langkettigen Polyamiden und insbesondere PA12. Die Extrusionstypen eignen sich ideal für Klimaanlage sowie für Kühlleitungen von Batterie- und Antriebssystemen in EV/HEV.

Hinter diesem Materialangebot steht die umfassende Erfahrung der Technyl® Force im Bereich Wärmemanagement. Der auf der K 2019 vorgestellte HUB by Technyl® ist eine herausragende Serviceplattform, die fortschrittliche Dienstleistungen – einschließlich APT® Labor für Praxistests – miteinander vernetzt, um erweiterte Ressourcen und Synergien für Kundeninnovationen, Ökodesign-Agilität und Kostenoptimierung bereitzustellen.

® Technyl, APT und HUB by Technyl sind eingetragene Markennamen von Solvay.

 [FOLGEN SIE UNS AUF TWITTER @TECHNYL](#)

Solvay ist ein diversifiziertes Chemieunternehmen, das mit der Entwicklung fortschrittlicher Materialien und Spezialchemikalien entschlossen zur Lösung bedeutender gesellschaftlicher Herausforderungen beiträgt. Solvay, mit Hauptsitz in Brüssel und rund 24.500 Beschäftigten in 61 Ländern, erzielte 2018 einen Nettoumsatz in Höhe von EUR 10,3 Milliarden, 90 Prozent davon mit Geschäftsaktivitäten, in denen die Gruppe weltweit zu den Top 3 gehört. Die EBITDA-Rendite betrug 22 Prozent. Das Technyl® Geschäft ist Teil von Solvay Performance Polyamides, einer globalen Geschäftseinheit, die sich aktuell im Prozess der Übernahme durch namhafte Akteure der Branche befindet.

Seit 66 Jahren liefert die **Technyl®** Marke innovative Polyamid 6.6 basierte Lösungen für Fahrzeuganwendungen, Elektrotechnik & Elektronik, Bauwesen, Konsumgüter und andere Einsatzbereiche. Mit branchenführender Fachkompetenz gestützt auf hochleistungsfähige Produkte und fortschrittliche Services leistet die Technyl® Force einen anerkannten Beitrag zur Wertschöpfung im Markt.

Erfahren Sie mehr über die Marke Technyl® auf www.technyl.com, und folgen Sie uns auf [LinkedIn](#) / [Twitter](#) / [Facebook](#) / [YouTube](#).

Kontakt für Medien

Solvay Communications

[Frédéric Delamare](#)

Solvay Performance Polyamides

+33 4 26 19 70 59

frederic.delamare@solvay.com

[Alan Flower](#)

Industrial Media Relations





+32 474 117 091

alan.flower@indmr.com



Technyl® Blue – die Antwort auf Herausforderungen für Kühlkreisläufe in Elektrofahrzeugen

TECHNYL® BLUE RANGE IS THE RIGHT ANSWER FOR APPLICATIONS IN COOLING CIRCUIT
injection molding grade

		Glycol resistance 34NG GRADES	High glycol resistance G2 GRADES	Very high glycol resistance TECHNYL® eXten® D 218CR V33	Superior glycol resistance TECHNYL® eXten® D 218CR V50
 Coolant resistance	1000 h ⁽¹⁾ at 130°C	████	██████	██████████	██████████
	3000 h ⁽¹⁾ at 120°C	████	██████	██████████	██████████
 Salt resistance	1000 h ⁽¹⁾ at 130°C	████	██████	██████████	██████████
 Dimensional stability	2000 h at 135°C in %	████	██████	██████████	██████████
 Application	Impact	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●
	Weldability ⁽²⁾	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●
	Surface aspect	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●

⁽¹⁾ Criteria: TS after ageing, MPa ⁽²⁾ Burst pressure after welding, Bar

Die Technyl® Blue Produktreihe bietet ein attraktives Kosten/Leistungsverhältnis gegenüber Metallen.



Extrudierte Batteriekühlrohre aus Technyl® Blue

TECHNYL® BLUE RANGE IS THE SOLUTION FOR APPLICATIONS IN COOLING LINES
extrusion grade

Tensile, Modulus (MPa) DAM ▼	TODAY BASED ON 7 MATERIALS		Burst pressure for 6/8 tubes ▼
3000	BLEND PA6.10/6.6 DA 438CR BK	Designed for refrigerant lines, extrusion & thermoforming High burst resistance Limited flexibility	80 bars 80°C
800	PA6.10 D 437P NAT DA 458P BK	High flexibility - Plasticized Glycol stabilized	80 bars @ 23°C 30 bars @ 120°C

Technyl® Blue verleiht Anwendungen für Kühlkreisläufe äußerst ausgewogene Leistungseigenschaften.